ZÁSOBY – PLÁNOVÁNÍ VÝROBY

Materiál pro samostudium +1532

27.11.2014

Major Bohuslav, Ing.



PLÁNOVÁNÍ VÝROBY

Obsah

Úvod	3
Blokové schema	4
Nastavení výrobních operací VO (*5555)	5
Technologický postup (*5540)	5
Zakázky (*8080)	6
Zakázkový list (*8720)	7
Plánování výroby (*5563)	7
Krok 1 – Přidání položek do výroby	8
Krok 2 – Rezervace materiálu	9
Krok 3 – Povolení výroby	.11
Krok 4 – Spotřeba materiálu	.12
Krok 5 – Evidence výroby a zmetkovitosti	.13
Evidence výroby	. 13
Evidence zmetkovitosti	. 13
Krok 6 – Příjem výrobku	.15
Krok 7 – Uzavření/Kontrola	.15
Stornování zásobových dokladů	.15

Úvod

- Cílem tohoto návodu je vás seznámit s aplikací *5563_Plánování výroby.
- Tento návod je zcela obecný a lze jej použít pro různé druhy výroby.
- Každá firma má svoje specifika a požadavky, podle kterých se pak přistupuje k samotnému nastavení.
- Pro vysvětlení, co je třeba udělat a jak postupovat při řízení (plánování výroby si zvolíme jako **příklad výrobu dveří.**
- Princip je vždy stejný a nezáleží na tom, co je na vstupu nebo výstupu, zda je to receptura na pečivo, či balíme vajíčka nebo vyrábíme dveře.
- K výrobě dveří je například potřebná folie, hrany, proložky, závěsy apod.
- Dveře pak vzniknou montáží těchto dílů
- Podrobnosti najdete v **návodu** + **1367_Zjednodušená výroba**, kde je tato problematika podrobně popsána.
- V případě zájmu se prosím obracejte na zaměstnance OK v modulu zásoby.





Blokové schema

Nastavení výrobních operací VO (*5555)

- Každá VO musí mít specifikovány materiálové vstupy a výstupy, které do výroby vstupují.
 - o výroba spojováním jeden výstup spolu s jedním nebo několika vstupy
 - o výroba dělením jeden vstup spolu s jedním nebo několika výstupy
- Mezi materiál lze zařadit i polotovar, který je výstupem jiné výrobní operace. Z této výrobní operace se může vygenerovat několika úrovňový technologický postup.

Výrobní operace	Dia			Churchen e			Expor	t Tai
D: 7 2707	Pia	nost od : 1.1.190	00	Skupina:	Vyro	ba 🔻		at:
Název: DVEŘE BEZI	PEČNOSTNÍ_ŠEDÁ			Dat.zápisu :	1.4.	2014	DM zákl	adní :
Popis: DVEŘE BEZI	PEČNOSTNÍ_ŠEDÁ						DM příp	latek
Pořízení prací				Souče	et ZVS			
Podmn. strojů :				Vstupy :	3	53,79		
Implicitní typ vztahu :]	Dodavatelský	•		Výstupy	:	1,00 🞽	2	
Výsledkové účty	pro automatické zat	účtování Faktura	ce z výrob	y				
Účet MD:		📑 🔁 Účet DA	.L:				6	
- Tento klíč bude v	vložen do kombinac	e klíčů převzaté	z Mechan	izace (Wel	bdispe	činku)		
Klíč :		🔁 Jelizde '292	2' či '592' (hn	ojení), bude	automa	ticky změněn:		
		-> na '292' -> na '592'	pri prevzeti i při převzetí i	klice 100 az klíče '400' až	2 '399', 2 '699',			
			F F					
Seznam LP Detail	LP Detail LP-Údaje	Seznam SP	Detail SP	Seznan	n ZVS	ZVS		
Položka ZVS	Název ZVS		I	Množství	MJ	Množství re	f. Vstup/Vý	stup
2707	DVEŘE BEZPEČNO	STNÍ_ŠEDÁ	🗲 -	1,000	0 ks	1,0000	Výstup	
1705	FOLIE PÁSKA HR	ANOVACÍ_ŠEDÁ	🛁 🗲	0,300	0 m2	0,3000	Vstup	
1713	THIMM-HRANA		📂 -	2,000	0 ks	2,0000	Vstup	-
1714	GRENPECK PROLO	ŽKA	🖻	2,000	0 ks	2,0000	Vstup	-
1715	STRETCH FOLIE		🖻	0,150	0 kg	0,1500	Vstup	-
1716	LEPIDLO DISPER	ZNÍ	📂 -	0,600	0 kg	0,6000	Vstup	-
1717	DTD 38 MM		2	1,300	0 m2	1,3000	Vstup	-
1721	PLÁŠŤ CPL ŠEDÁ		2	3,440	0 m2	3,4400	Vstup	-
1718	ZÁVĚS DVEŘNÍ S	HŘEBEM	🚅	3,000	0 ks	3,0000	Vstup	-
1719	KUKÁTKO NIKLOV	ANÉ	2	1,000	0 ks	1,0000	Vstup	-
1725	MZDY		2	340,000	0 Kč	340,0000	Vstup	-

- Po nadefinování VO je potřeba vytvořit technologický postup (TP), který je nutný pro realizaci vlastní výroby. K tomu slouží tlačítko **TP Autom.1 nebo TP Autom.**
 - Tlačítko TP Autom.1 založí jednoúrovňový TP ke zvolené VO. Druhou volbou tohoto tlačítka je vygenerování TP ke zvoleným VO.
 - Tlačítko TP Autom. vytvoří víceúrovňový TP ke zvolené VO.

Dopor	učení
•	Návod+ 1367_Zjednodušená výroba

Technologický postup (*5540)

• V této aplikaci jsou přístupné všechny vygenerované technologické postupy. U každého TP si lze nastavit o jaký typ výroby se jedná (spojování či dělení).

Aplikace	Data Nástroje Nápo	věda						
ID :	2707	Platnost od :	1.1.1900					
Název :	DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ	ŠEDÁ						
Směr :	Výroba spojováním	Výroba spojováním vstupů 🔽						
Variabilní	TP:							
Vlastnost :	:			6				

• Pomocí **tlačítka Generuj** lze spustit generování TP s možností ručního doladění parametrů TP.

Zakázky (*8080)

- V našem postupu budeme směřovat objednávku na výrobu dveří na zakázku, která bude spojovat všechny vystavené doklady během výroby vybraného výrobku
- Založení zakázky provedeme v čísleníku zakázek *8080

Šablona : Z	ak	ZAKÁZKY 😂 题								
Zakázka	Více	7								
– Hlavičk	a zak	ázky								
Zakázka :	2707	108 Plán 🔲 Zobrazit na www 🕅								
Název :	Bezg	ečnostní dveře								
– Datum		Zablicuí -								
Zadání :	Ļ	Zahájeni : Zablokování :								
Plán. ukon	čení:	ní: Ukončení : Ukončení -								
Klient Lze změnit klienta 🔲										
Klient :	0	DELTA Svratka s.r.o. 🖻 🤔								
Osoba :										
Účet :										
Smlouva :										
Objednávk	a:	Datum :								
- Cena -										
Smluv.cen	a:	Způs. úhrady : 🛛 není uhrada 👻								
Plán.rozpo	čet :	Fakturovat : Ne 💌								
Odpově	édné (osoby								
Zadavatel										
Vykonavat	el									
		🚅 🔅 🕹								
Skup. zak.	:									
– Klíče	Lze z	měnit klíče 🔲								
Strom :	1	Organizační struktura 🖆								
Kliče :	2707	-705 🗳								
	705- 27	výroba dveří 107-bezpečnostní dveře								

- Při důsledném doplňování datumu bude fungovat přehled rozpracovanosti zakázek
- Vyplněním datumu zablokování zakázky se tato přestane nabízet v pořízení.

Zakázkový list (*8720)

• Zakázkový list pořídíme v aplikaci *8720_Příjem výdej

Dodavatel : (O) IČ : 43378200 DIČ : CZ43378200 OK ZÁSOBY DELTA Svratka s.r.o. Strojírenská 14/1089 Partyzánská 411 59101 Žďár nad Sázavou 1	1:=ma[63MJ, 01.2014-12.2014, ZÅSOBY_TEST_MJR]	30 Zakázkový list	Strana 1/1 2014-PV30-0001
Dodavatel : (0) IČ : 43378200 DIČ : CZ43378200 (0) OK ZÁSOBY (0) Strojírenská 14/1089 (0) 59101 Žďár nad Sázavou 1 DELTA Svratka s.r.o. Krajský soud v Brně, C 3848 Svratka Kontakt: telefon : 566654911 e_mail : major@winfas.cz Skład: (21) VÝROBA DVEŘÍ		Datum vzniku :	11.7.2014
Krajský soud v Brně, C 3848 Kontakt: telefon : 566654911 e_mail : major@winfas.cz Sklad: (21) VÝROBA DVEŘÍ	Dodavatel : IČ : 43378200 DIČ : CZ43378200 OK ZÁSOBY Strojírenská 14/1089 59101 Žďár nad Sázavou 1	Odběratel : IČ : 15050611 DIČ : CZ15050611 DELTA Svratka s.r.o. Partyzánská 411 59202 Svratka	(0)
	Krajský soud v Brně, C 3848 Kontakt: telefon : 566654911 e_mail : major@winfas.cz Sklad: (21) VÝROBA DVEŘÍ		
Položka Název položky Množství	Položka Název položky	Množství	
Zakázka: 270708 Bezpečnostní dveře 2708 DVEŘE 10,000 ks BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	Zakázka: 270708 Bezpečnostní dveře 2708 DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	10,000 ks	

- Do systému se zadá objednávka odběratele s použitím čísla zakázky
- Nadefinují se požadované položky.
 - o Stav položek zadaný tímto pohybem nemá vliv na fyzický stav skladu.
- Seznam objednávek a jejich stav (vykryto/nevykryto) k nahlédnutí na IQ Pohled na deník ŘZ, šablona PV01_Nevykryté zakázkové listy
- Na základě těchto objednávek se bude plánovat výroba.
- Zadávat položky do výroby se můžou i mimo tyto objednávky. Pro plánování výroby se položky z objednávek automaticky nepřebírají, musí se zadat ručně.

Plánování výroby (*5563)

- Přidání položek do výroby proběhne objednávka výrobků na výrobu.
- Rezervace materiálu ve skladu se rezervuje materiál na spotřebu.
 - V IQ Stav skladu a obraty je potom třeba zjistit, jestli je na daném skladu firmy, která bude vyrábět dostatečné množství materiálu, pokud ne, tak se musí nakoupit (*8720 Příjem/výdej)
- **Povolení výroby** povolení výroby se udělá v momentě, kdy se má na výrobku fyzicky pracovat
- Spotřeba materiálu v tomto kroku se fyzicky odepíše materiál ze skladu.

- **Příjem výrobku** naskladní výrobek na sklad (po otevření pořízení, je možnost upravit množství podle skutečnost)
- Uzavření výroby formálně se dorovnají pohyby na objednávku výrobku a rezervaci materiálu a zároveň se celý proces uzavře.

Krok 1 – Přidání položek do výroby

- Stiskneme tlačítko Přidej
- Doplníme číslo Zakázky
- Stiskneme tlačítko Import
- K výběru se zobrazí položky, patřící k dané zakázce. Položku vybereme a stiskneme **tlačítko OK**

🚯 [63MJ] Import položek do	o výroby				-	-	
Aplikace Pořízení Nástro	je Nápověda					_	
Technologický postup Z	lakázka	Položka	Název		Množství	MJ A/N	pd5555uaa
2708 2	70708	2708	DVEŘE BEZPEČNOS	TNÍ_HNĚDÁ	10,000	0ks 🔽	ОК
🔞 [63MJ] Pořízení po	ložek do výroby						. o X
Aplikace Pořízení	Nástroje Nápo	věda					
Šablona : 04 DVE	ŘE BEZPEČNOS	INÍ	🗳 🕎				pd5555ua
Doklad	Datum	Období	Výroba od	Výroba do			
2014-VYDB-0002	11.7.2014		11.7.201	1 12.7.2014			
Výroba Ostatní							
Zakázka:	270708		Bezpečnostní dve	ře	2		Import
Technologický postup:	2708		DVEŘE BEZPEČNOST	NÍ_HNĚDÁ	2		
Položka:	2708		DVEŘE BEZPEČNOST	NÍ_HNĚDÁ	2		Přidej
Doklad:	2014-VYDB-00	02					Smaž
Datum:	11.7.2014	Období:					ОК
Výroba od:	11.7.2014	Výroba do	12.7.2014				Storno
Množství	10,0	000					Nápověda

- Není-li vyplněna zakázka při importu položek, vyhledají se všechny nevykryté objednávky, které se nabídnou k výrobě
- U předvyplněné zakázky se vyhledají pouze položky, které je potřeba vyrobit pro vykrytí zakázky
- Veškeré nastavení pro import položek je na šabloně pořízení, záložka Import položek.

Úprava šablony pořízení: [04] DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ									
Aplikace	Nástroje	Nápověda							
Obecné Hodnoty Sestavy Kontroly Číselné řady Import položek									
Sablona IQ Deník řízení zásob Položky k výrobě : PV00 CO VYROBIT									
✓ Automaticky rezervovat materiál Šablona rezervace mat.: 04 Rezervace_DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ 2000									

- Vyplňuje se zde šablona IQ Deník řízení zásob, která vybere všechny položky • k výrobě.
- Dále je zde možné říci, že po importu položek se má automaticky udělat rezervace materiálu - Automaticky rezervovat materiál
 - Při automatické rezervaci materiálu se otevře **pořízení Rezervace**
 - Nebude-li chtít uživatel toto pořízení zobrazovat, stačí vyplnit ještě pole Šablona rezervace mat. Rezervace se pak provede na pozadí.

Krok 2 - Rezervace materiálu

Ihned po přidání položek do výroby by měla následovat rezervace materiálu. • Tento krok zajistí, že při pozdější výrobě položek, bude dostatek materiálu. Stiskneme tlačítko Rezerv. mat.

Vybereme šablonu pro daný výrobek • • Vybereme zatržením doklad a stiskneme tlačítko OK

(62MI) Pozoniaco matoriálu				
Aplikace Dožízení Nástroje Nánově	4.5		-	
	aa			d5555vr
Sablona: 04 Rezervace_DVERE BE	EZPECNOSTI 🚅			
D výrobní dávky Název výrobní dávky	Doklad Položka	Název položky Množ	ství Datum Ar	none OK
	2014-VYDB-0002 2708	DVERE BEZPECNOSTNI_HNEDA	10,0011.7.2014	
 V zásobách vznik 	the například tento do	klad		
firma[63MJ, 01.2014-12.2014, ZÁSO)	BY_TEST_MJR) 31 Rezervad	ce na spotřebu		Strana 1/1
			Doklad : 20	14-PV31-0001
		г) stum vzniku:	11 7 2014 08:34:44
		L	Jaturn vzniku.	11.7.2014 00.34.44
Dodavatel :		Odběratel: (0)		
IČ: 43378200 DIČ: CZ4	43378200	IČ : 15050611 DIČ :	CZ15050611	
OK ZÁSOBY		DELTA Svratka s.r.o.		
Strojírenská 14/1089		Partyzánská 411		
59101 Žďár nad Sázavo	u 1	59202 Svratka		
Kentekte telefen i 500054	011			
Contakt : teleion : 566654	911 Dwinfoo oz			
e - mail : majorig	ywinas.cz			
		Cenalied		Celkem
Ř. Položka	Název položky	bez DPH	Množství	bez DPH
Zakázka : 270708 - Bezpečno	ostní dveře			
Klíče : 705-výroba dveří,27	707-bezpečnostní dveře			
1 1717	DTD 38 MM	10,000	13,000 m2	130,00
2 1722	PLÁŠŤ CPL HNĚDÁ	10,000	34,400 m2	344,00
3 1715	STRETCH FOLIE	10,000	1,500 kg	15,00
4 1719	KUKÁTKO NIKLOVANÉ	10,000	10,000 ks	100,00
5 1720	FOLIE PÁSKA HRANOVACÍ HNĚDÁ	10,000	3,000 m2	30,00
6 1713	THIMM-HRANA	10,000	20,000 ks	200,00
7 1725	MZDY	1,000	3400,000 Kč	3400,00
8 1714	GRENPECK PROLOŽKA	10,000	20,000 ks	200,00
9 1718	ZÁVĚS DVEŘNÍ S HŘEBEM	10,000	30,000 ks	300,00
10 1716	LEPIDLO DISPERZNÍ	10,000	6,000 kg	60,00
(položek : 10)		Celkem	:	4 779,00 CZK

A ve výrobě

iema[63MJ, 01.2	014-12.2014, ZÁSOBY_TEST_MJR]	_		Strana 1/
		Re	zervace	11.7.201
Dávka :	Doklad	· 2014-\/YDB-0002	Doklad zásob · 2014-PV31-0001	7akázka · 270708
Davka .	i postup i 0700	DVEČE DE:		200000
тестноюдіску	postup: 2708	DVERE DE2		
Produkt :	2708	DVERE BEZ	ZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	10,000 ks
	Položka Název položky			Množstvi
	1715 STRETCH FOL	E		1,500 kg
	1717 DTD 38 MM			13,000 m2
	1716 LEPIDLO DISPI	ERZNÍ		6,000 kg
	1714 GRENPECK PF	ROLOŽKA		20,000 ks
	1713 THIMM-HRANA			20,000 ks
	1719 KUKÁTKO NIKL	.OVANÉ		10,000 ks
	1722 PLÁŠŤ CPL HN	ĚDÁ		34,400 m2
	1718 ZÁVĚS DVEŘNÍ	S HŘEBEM		30,000 ks
	1725 MZDY			3400,000 Kč
	1720 FOLIE PÁSKAH	RANOVACÍ HNĚDÁ		3,000 m2

- Veškeré nastavení je na šabloně pořízení.
- Tato šablona je společná pro pořízení Rezervace, Spotřeby materiálu a Příjem výrobku.
- Pro správnou funkčnost tedy stačí vyplnit pouze část označenou jako **Rezervace** materiálu.

Aplikace Nástro	oje Nápověda
Obecné Hodno	oty Sestavy Kontroly Ostatní
Povolení výro	ıby
Šablona dokladu :	:P410 PV_Objednávka na výrobu 🗳
Šablona položky :	PVBD Plánování výroby_BD 🗳
Cíl poznámky 1:	n1630textd Cílpoznámky 2: n1630textp
Otevírat pořízení :	: Předávat zakázky : 🔽
-Rezervace ma	ateriálu
Šablona dokladu :	:P31 PV_Rezervace na spotřebu 🗳
Šablona položky :	PVBD Plánování výroby_BD 🗳
Cíl poznámky 1:	n1630textd Cílpoznámky 2: n1630textp
Otevírat pořízení :	: 📃 Předávat zakázky : 📝
-Spotřeba mat	eriálu
Šablona dokladu :	:P600 PV_Spotřeba 🍅
Šablona položky :	PVBD Plánování výroby_BD 🗳
Cíl poznámky 1:	n1630textd Cílpoznámky 2: n1630textp
Otevírat pořízení :	: Předávat zakázky : 📝
– Příjem výrobk	cu
Šablona dokladu :	:P271 PV_Výroba+vykrytí objednávky 🍃
Šablona položky :	PVBD Plánování výroby_BD 🍃
Cíl poznámky 1:	n1630textd Cíl poznámky 2: n1630textp
Otevírat pořízení :	: Předávat zakázky : 🔽
-Kalkulace cer	ny
Časových p	ove častky u rací : 🔲 – Úkolových prací : 🔲 – Cenu meteriálu : 🗐
Sklad: 21	VÝROBA DVEŘÍ
Maximální dovole	enú rozdíl mezi skladovou a výrobní cenou (v %)
- Bozdělepí vír	robu :
Pořízení nových :	04 DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ
Otvírat pořízení	〗 └──」└─────────────────────────────────
-Evidence zme	etkovitosti
Šablona zmetk. :	₽
📃 Automatické u	uzavření výroby
Uzavření výr. :	🕞 👘 🖓

Krok 3 – Povolení výroby

- Po úspěšné rezervaci materiálu je dalším krokem povolení výroby.
- Povolení se dělá v momentě, kdy se má na výrobku začít fyzicky pracovat.
- Stiskneme tlačítko Povolení výr.
- Vybereme šablonu pro daný výrobek
- Zatržením vybereme číslo zakázky, pro kterou chceme povolit výrobu a stiskneme tlačítko OK

🚯 [63MJ] Pořízen	í plánu výroby							-		23
Aplikace Pořízer	ní Nástroje Nápověda									
Šablona : 04	Povolení_DVEŘE BEZPEČNOS	נאז 🎓 🧾							pd	15531 g
ID výrobní dávky :	2014-PODB-0001	Název výr. dávky :	XXX						U	ачка
Datum zápisu :	11.7.2014	Období :	11.7.2014	Povoleno: 10,00						fidej 1
Číslo zakázku	Νότου τολότλιι	Plán uk	Položka	Νέτεν ροΙοžku	Množetví	Povolit	Datum	Povolení		maž 1
270708	Bezpečnostní dveře	Tian. uk.	2708	DVERE BEZPECNOSTNI_HN	DA 10,00	10,00	11.7.2014	V	2(De	oklady
							_		Z	(droje
										ОК
									S	itorno
•			III						Ná	pověda

 Důležitou součástí povolení je tlačítko Zdroje, které otevře okno s přehledem materiálu.

😥 [63MJ] Tabulka zásob potřebných k výrobě

Aplikace	Porizeni Nastroje	Nápovéda				
Položka	Název			Množs. pož.	Množs. disp.	MJ
1720	FOLIE	PÁSKA HRANOVACÍ	_HNĚDÁ	3,0000	1000,0000	m2
1713	THIMM-	HRANA		20,0000	100,0000	ks
1714	GRENPE	CK PROLOŽKA		20,0000	100,0000	ks
1715	STRETC	TH FOLIE		1,5000	1000,0000	kg
1716	LEPIDI	O DISPERZNÍ		6,0000	1000,0000	kg
1717	DTD 38	MM		13,0000	1000,0000	m2
1722	PLÁŠŤ	CPL HNĚDÁ		34,4000	1000,0000	m2
1718	ZÁVĚS	DVEŘNÍ S HŘEBEM		30,0000	100,0000	ks
1719	KUKÁTI	(O NIKLOVANÉ		10,0000	5,0000	ks
1725	MZDY			3400,0000	10000,0000	Kč

 Je zde uvedeno požadované množství jednotlivých materiálových položek a současně stav na skladě.

- o Je-li nějakého materiálu nedostatek, vybarví se celý řádek červeně.
- Po úspěšném provedení povolení výroby se založí nová výrobní dávka.

firma[63MJ,	01.2014-12.2014, ZÁSOBY_1	EST_MJR]			Strana 1/1
			Povol	ení výroby	11.7.2014
Dávka : 🕯	2014-PODB-0001	Doklad :	2014-VYDB-0002	Doklad zásob: 2014-PV41-0001	Zakázka: 270708
Technolog	ický postup : 2708		DVEŘE BEZ	PEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	
Produkt :	2708		DVEŘE BEZ	PEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	10,000 ks
	Položka Název	položky			Množstvi
	2708 DVEŘE	E BEZPEČI	NOSTNÍ_HNĚDÁ		10,000 ks

- Nastavení povolení výroby se provádí na šabloně pořízení, kde se vyplňují
 - šablony dokladu a položky
 - šablona pro kontrolu zdrojů
 - o provedení automatické spotřeby materiálu.

o podobně jak u přidání položek do výroby, tak i zde si může uživatel zvolit, zda se má zobrazovat pořízení automatické spotřeby či nikoli. To záleží na tom, zda je vyplněna šablona spotřeby materiálu.

plikace	Nástroje	Nápověda	3					
Obecné	Hodnoty	Sestavy	Kontroly	Číselné řady	Ostatní			
- Předár	ní do výrob	у						
Šablona o	lokladu : P41	.0 Objedr	návka na v	výrobu			2	
Šablona p	oložky : PVE	D Plánov	vání výrok	oy_BD			1	
Cíl poznár	mky1:		Cí	l poznámky 2:				
Otevírat p	ořízení :		Př	edávat zakázky:		V	_	
– Kalkul a – Kontrol Čas	ace ceny ovat nulové ových prací	částky u	Úkolový	ch prací : 🕅	Cenyi	materiálu		
Sklad:	21	VÝROBA	DVEŘÍ				2	
Maximálr	ní dovolený r	ozdíl mezi sł	kladovou a vj	vrobní cenou (v %)			
– Kontro l Kontrola p	la zdrojů položek :	PV02 Výr	oba_PŘEHL	ED MATERIÁLU			1	
– Rozděl Pořízení r Otvírat po	l ení výroby nových : [řízení 🔽	: 04 DVE	ŘE BEZPEČI	NOSTNÍ			2	
	atialuu anatěs	abouat mate	ariál					
Autom	iaucky spoule	spoval male	andi					 _

Krok 4 - Spotřeba materiálu

- Jakmile je provedeno povolení výroby, měla by ihned následovat spotřeba • materiálu, který by měl být fyzicky vydán ze skladu a použit pro smontování výrobků
- Ve sloupci ID výrobní dávky vybereme dávku, která se vytvořila po povolení •

	ID výrobní dávky 🛛 🛆	Název výrobní dávky
výroby což je v našem případě	2014-PODB-0001	XXX
(jiee), eez je (naseni pripaas		

Stiskneme tlačítko •

014-PODB-0001 ezařazené	XXX Položky nezařazené d	Zakázka					5563
		Doklad	Datum	Výroba od	Výroba do	Plán. uk.	Výr. doklad
		2014-VYDB-0004	11.7.2014	11.7.2014	12.7.2014		
]					Rezerv. ma
		Plán výroby					Povolení vý
		Doklad :	2014-	VYDB-0004			Snot mat
		Datum :	11.7.	2014			
		Výroba od :	11.7.	2014	Výroba do :	12.7.2014	Evidenc
		Povolení výroby :	1014-	PV41-0001	Dne :	11.7.2014	Příjem vý
		Rezervace materiálu :	1014-	PV31-0001			Lidská prá
		Spotřeba materiálu :	X				Strojová pr
		Příjem výrobku :	X				Uzavření v
		Evidence lidské práce:					
		Evidence stroi, práce:					Storno do
		Uzavření /kontrola:	x		Dne :		Storno p

ybereine sabionu pro dany vyrobek a suskneme **facilko OK**

🚯 [63MJ] Spotřeba materiálu			1000 B.1.004			-		x
Aplikace Pořízení Nástroje Nápov	ěda							
Šablona : 04 Spotřeba_DVEŘE Bl	EZPEČNOSTNÍ 产 🔜						pd55	655xs
ID výrobní dávky Název výrobní dávky	Doklad	Položka	Název položky	Množství	Datum	Anone		
2014-PODB-0001 XXX	2014-VYDB-0004	2708	DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	10,00	11.7.2014	V	0	IK]

Spustí se nastavená šablona pro spotřebu, jejíž tiskový výstup je níže •

firma[63MJ, 01.2014	-12.2014, Z	ASOBY_TEST_MJR]	Strana 1/
		Spotřeba	11.7.2014
Dávka: 2014-F	PODB-000	1 Doklad: 2014-VYDB-0002 Doklad zásob: 2014-PV60-0001	Zakázka: 270708
Technologický p	ostup:27	08 DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	
Produkt :	27	08 DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	10,000 ks
1	Položka I	lázev položky	Množstvi
	1722 F	PLÁŠŤ CPL HNĚDÁ	34,400 m2
	1716 L	EPIDLO DISPERZNÍ	6,000 kg
	1714 0	RENPECK PROLOŽKA	20,000 ks
	1713 T	HIMM-HRANA	20,000 ks
	1719 k	UKÁTKO NIKLOVANÉ	10,000 ks
	1718 Z	ÁVĚS DVEŘNÍ S HŘEBEM	30,000 ks
	1725 N	IZDY	3400,000 Kč
	1720 F	OLIE PÁSKA HRANOVACÍ_HNĚDÁ	3,000 m2
	1715 8	TRETCH FOLIE	1,500 kg
	1717 E	0TD 38 MM	13,000 m2

Nastavení je opět na šabloně pořízení v části označené Spotřeba materiálu.
 K tomuto pořízení patří ještě nastavení Evidence zmetkovitosti

Krok 5 – Evidence výroby a zmetkovitosti

Na šabloně pořízení lze nastavit, zda uživatel chce otevírat pořízení evidence zmetkovitosti.

Evidence výroby

(63MJ] Evidence výroby		11.1.100	These little	11 A		C. Anderes	E	
Aplikace Pořízení Nástroje Nápové	éda							
Šablona: 04 Evidence_DVEŘE BE	zpečnostní 💕	5						pd5555z
Název zakázky	Plán. uk.	Položka	Název položky	Skutečnost	Plán Zmetk.1	Zmetk.2 Zmetk.3	Dovyrobit	
Bezpečnostní dveře		2708	DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	8,00	10,00 <mark>0</mark>	0 0	2,00	OK

- Pomocí evidence lze dodatečně upravovat počet vyrobených kusů.
 - Např. jsme povolili výrobu na 10ks výrobku. Při výrobě zjistíme, že třeba z časových důvodů jsme schopni vyrobit pouze 8ks. V evidenci výroby tedy zadáme vyrobených 8ks. Zároveň se bude zakládat další výrobní doklad na zbylé 2ks. Po stisku tlačítka OK se tedy
 - **Stornují** doklady k rezervaci a spotřebě materiálu, protože jak rezervace, tak i spotřeba byla provedena pro 10ks.
 - Založí se nová rezervace materiálu a provede se nová spotřeba v požadovaném množství.
 - Upraví se množství ve výrobní dávce.

Evidence zmetkovitosti

- Plánování výroby umožňuje také evidovat zmetky. V principu je to velmi podobné jako evidence výroby.
 - Máme naplánováno vyrobit 10ks výrobku, ale při samotné montáži se 3ks výrobku nepodaří vyrobit v dostatečné kvalitě. Nicméně na těchto 3ks se spotřebuje materiál, který musíme odepsat ze skladu.

Aplikace Pořízení Nástroje Nápověda	🚯 [63MJ] Evidence výroby	-	1.1.202 10000			Labor .	
	Aplikace Pořízení Nástroje Nápověc	da					
Šablona: 04 Evidence_DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ 🎓 💀	Šablona: 04 Evidence_DVEŘE BEZ	PEČNOSTNÍ 产 题					pd5555z
Název zakázky Plán. uk. Položka Název položky Skutečnost Plán Zmetk.1 Zmetk.2 Zmetk.3 Dovyrobit	Název zakázky	Plán. uk. Polož	ožka Název položky	Skutečnost	Plán Zmetk.1 Zmetk	.2 Zmetk.3 Dovyrol	pit
Bezpečnostní dveže 2708 DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ 7,00 10,001,0000 1,0000 3,0000 OK	Bezpečnostní dveře	2708	8 DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ	_HNĚDÁ 7,00	10,001,0000 1,000	ο 1,0000 β,00	00. OK

- o Opět se tedy
 - Stornují doklady k rezervaci
 - Stornují doklady ke spotřebě materiálu a vytvoří se nové.
 - Upraví množství ve výrobní dávce
 - Založí se nový výrobní doklad na 3ks výrobku

- Předpokládejme, že chceme objednávku splnit v původním množstvím. Pokud bychom již nechtěli znovu vyrábět pokažené kusy, stačí nechat v pořízení **prázdný sloupec Dovyrobit**
- V dalším kroku se otevře okno, kde jsou v horní části okna načteny jednotlivé položky a v dolní části okna materiál ke spotřebě.
- Uživatel si může materiál ručně upravit, např. množství nebo přidat další druh materiálu, který by měl být odepsán ze skladu, či některý materiál zaměnit za jiný.

🔞 [63MJ] Evidence z	zmetků				-	Ŀ	
Aplikace Pořízení	Nástroje Nápověda						
Šablona : 4 Ev	ridence_DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ 🕰 🔜						pd5555f
Položka N	ázev položky		Celkem	Množství II. j	Množství III. j		
2708 DV	/EŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ		3,00				
I							
Položka ZVS	Název položky	Množství	MJ			<u>^</u>	
1713	THIMM-HRANA	2,000	ks				
1725	MZDY	240,000	Kč			Ξ	
1714	GRENPECK PROLOŽKA	2,000	ks				Materiál zm.
1718	ZÁVĚS DVEŘNÍ S HŘEBEM	🔁 3,000	ks				Přidei 2
1716	LEPIDLO DISPERZNÍ	🚅 0,600	kg				
1717	DTD 38 MM	🚅 1,300	m2				Smaž 2
1722	PLÁŠŤ CPL HNĚDÁ	🚅 3,440	m2				ОК
1715	STRETCH FOLIE	2,150	kg				Storno
1719	KUKÁTKO NIKLOVANÉ	2,000	ks				Juno
		_				-	Nápověda

- Na šabloně pořízení se určují, jaké pohyby se použijí pro spotřebu materiálu a příjem zmetků na sklad.
- Standardně se evidují až tři fáze výroby (lze rozšířit na libovolné množství určeno pouze datovým typem sloupce), kdy může být produkt vyřazen a považován za zmetek.
- V každé fázi výroby se spotřebuje jiný materiál. Jaký materiál se bude odepisován ze skladu v které fázi výroby, se určuje v Číselníku výrobních operací zadáním čísla fáze výroby.

🚯 [63MJ] Výr	obní operac	e												
Aplikace Po	přízení Nás	troje Nápověda												
Výrobní oj ID: 企 2708 Název: DVEĚ Popis: DVEĚ	Derace 3 XE BEZPEČN XE BEZPEČN	Platno: IOSTNÍ_HNĚDÁ IOSTNÍ HNĚDÁ	et od : 1.1.19	00	: : :	Skupina : Dat.zápisu :	Výrob	a 014	•	Expor Expor DM z DM p	o ort T a tovat : ákladní říplatek	arget		
Pořízení p Podmn. strojů Implicitní typ v	r ací : /ztahu : Doda	avatelský 💌				Souče Vstupy : Výstupy	et ZVS 35	3,79 1,00	 ₽					
Výsledkov Účet MD:	é účty pro	automatické zaúčt	ování Faktur 彦 Účet D	ace z AL:	z výroby				2					
Tento klíč Klíč :	bude vlože	en do kombinace k	líčů převzati → Je-li zde '29 → na '292 → na '592	é z M 32' či '! ' při pi ' při pi	echaniz 592' (hno řevzetí kl řevzetí kl	a ce (Wel jení), bude íče '100' až íče '400' až	bdispeč automati ž '399', ž '699'.	inku) cky zmé	éněn:					
Seznam LP	Detail LP	Detail LP-Údaje	Seznam SP	De	tail SP	Seznan	n ZVS	ZVS						
a ZVS	Název Z	VS		۱.	Množství	MJ	Množsi	tví ref.	Vstup/Vj	istup	Gene	rování TP		Poř.
	DVEŘE E	BEZPEČNOSTNÍ_HNI	ĚDÁ	2	1,0	000 ks	1,000	0	Výstup	•				1
	FOLIE H	PÁSKA HRANOVACÍ	_HNĚDÁ	2	0,3	000 m2	0,300	0	Vstup	•	není	nastaveno	-	1
	THIMM-H	IRANA		2	2,0	000 ks	2,000	0	Vstup	•	není	nastaveno	-	1
	GRENPEO	CK PROLOŽKA		2	2,0	000 ks	2,000	0	Vstup	•	není	nastaveno	-	1
	STRETCH	I FOLIE		2	0,1	500 kg	0,150	0	Vstup	•	není	nastaveno	-	1
	LEPIDLO	D DISPERZNÍ		2	0,6	000 kg	0,600	0	Vstup	•	není	nastaveno	-	1
	DTD 38	MM		2	1,3	000 m2	1,300	0	Vstup	•	není	nastaveno	-	1
	PLÁŠŤ (CPL HNĚDÁ		Ē,	3,4	400 m2	3,440	0	Vstup	•	není	nastaveno	•	2
	ZÁVĚS I	DVEŘNÍ S HŘEBEM		i 🖻	3,0	000 ks	3,000	0	Vstup	•	není	nastaveno	•	3
	KUKÁTKO	D NIKLOVANÉ		Ē,	1,0	000 ks	1,000	0	Vstup	•	není	nastaveno	•	3
	MZDY			2	340,0	000 KČ	340,0	000	Vstup	•	není	nastaveno	•	3

Krok 6 - Příjem výrobku

- Hotový výrobek, je potřeba přijmou na sklad a zaevidovat.
- Stiskneme tlačítko Příjem výr. •
- Vybereme šablonu pro daný výrobek a stiskneme tlačítko OK

Aplikace Pořízení Nástroje Nápověda Šablona: 04 Příjem_DVEŘE BE2PEČNOSTNÍ 💕 💀	(63MJ] Příjem výr	obku						-		x
Sablona: 04 Příjem_DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ 💕 🔝	Aplikace Pořízení	Nástroje Nápověc	la							
	Šablona : 04 Př	íjem_DVEŘE BEZPE	ČNOSTNÍ 💕 🗾						pd	15555xp
Di polozka Nazev polozky Mnozstvi Datum Anone Polozka Nazev polozky Mnozstvi Datum Anone	ID výrobní dávky	Název výrobní dávky	Doklad	Položka	Název položky	Množství	Datum	Anone		01
2014-PODB-0001 XXX 2014-VYDB-0004 2708 DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ 10,0011.7.2014 📝	2014-PODB-0001	XXX	2014-VYDB-0004	2708	DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ	10,00	11.7.2014	V		UK

Spustí se nastavená šablona pro výrobu, jejíž tiskový výstup je níže •

firma[63MJ, 01.2014-12.2014, ZÁSOBY_TEST_MJR]

Strana 1/1 11.7.2014

	11.7.2014				
Dávka: 2014-PODB-0001		Doklad: 2014-VYDB-0002	Doklad zásob : 2014-PV27_v-0001	Zakázka: 270708	
Technologicky					
Produkt :	2708	DVEŘE BEZ	DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ		
	Množstvi				
	10,000 ks				

Krok 7 - Uzavření/Kontrola

- Uzavření by mělo následovat ihned po příjmu výrobku na sklad.
- Vybereme ID výrobní dávku a stiskneme tlačítko Uzavření výr.

ID výrobní dávky	 Název výrobní dávky 	🔽 Povolení výroby 🔽	Rezervace mat	eriálu 📝 Spot	řeba 📝 Příje	em výrobku 👿 Uzavřen	í 🔲 Vše	↓ ↓
2014-PODB-0001 Nezeřezené	XXX Položku pezařazené do	Zakázka						
Nezarazene	FOIOZKY NEZATAZENE do						🖼	5563
		Doklad	∕ Datum	Výroba od	Výroba do	Plán. uk.		Výr. doklady
		2014-VYDB-0002	11.7.2014	11.7.2014	12.7.2014			
		- Plán uứrohu						Hezerv. mat.
		Doklad:	2014-1	7YDB-0002				Povoleni výr.
		Datum :	11.7.2	2014				Spot. mat.
		Výroba od :	11.7.2	2014	Výroba do	12.7.2014		Evidence
		Povolení výroby :	🏑 2014-F	V41-0001	Dne:	11.7.2014		Příjem výr.
		Rezervace materiálu :	🏑 2014-F	V31-0001				Lidská práce
		Spotřeba materiálu :	🏑 2014-F	Y60-0001				Strojová prác
		Příjem výrobku :	🏑 2014-F	vv27_v-0001				Uzavření výr
		Evidence lidské práce:						Storno dokl
		Evidence stroj, práce:						Champ and
		Uzavření/kontrola:	4		Dne:	11.7.2014		Storno poi.
								Přidej
		Výrobek Technologický postup: Položka :						
			2708		DVEŘE BEZPEČNOSTNÍ_HNĚDÁ			Cmaž
					DVEŘE BE:	zpečnostní_hnědá		511162
		Množství :		10,000	0 ks			Konec
		Zakázka						
4 III	•	Zakázka : 270708		Bezpečno	stní dveře			Nécoučdo
		<u>1</u>						
(63MJ] Uzavře	ení výroby							
Aplikace Poříz	ení Nástroje Nápověda							
*	1 X X							pd5555w
Sablona : 01	UZAVRENI VYROBY	🖾 🔤						p3000011
ID výrobní dávky	Název výrobní dávky Po	oložka Náz	ev položky		Množe	ství Datum	Uzavření	
2014-PODB-00	01 XXX 27	08 DVE	ŘE BEZPEČ	NOSTNÍ_HN	ĚDÁ	10,0011.7.2014	V	ОК

• Po stisknutí tlačítka OK se zobrazí sestava pro dorovnání výroby

Stornování zásobových dokladů

- Pokud není provedeno povolení výroby, doklady se stornují pomocí tlačítka Storno pol.
- U povolené výroby se stornují doklady pomocí tlačítka Storno dokl.

- **Storno dokl.** prováde stornování zásobových dokladů přes všechny výrobní doklady ve zvolené výrobní dávce.
- Storno pol. stornuje zásobový doklad pouze u jednoho zvoleného výrobního dokladu.